

QB

中华人民共和国行业标准

QB/T 2094.1~2094.6—95

木 工 锯

1995—05—08发布

1996—01—01实施

中国轻工总会 发布

目 次

QB/T 2094.1—95	木工锯条·····	(1)
QB/T 2094.2—95	伐木锯条·····	(6)
QB/T 2094.3—95	手板锯·····	(10)
QB/T 2094.4—95	木工绕锯条·····	(15)
QB/T 2094.5—95	鸡尾锯·····	(19)
QB/T 2094.6—95	夹背锯·····	(23)

鸡尾锯

1 主题内容与适用范围

本标准规定了木工用鸡尾锯的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于锯切木板材几何形状用的鸡尾锯。

2 引用标准

GB 3525 弹簧钢、工具钢冷轧钢带

GB 4340 金属维氏硬度试验方法

GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表（适用于连续批的检查）

GB 5305 手工具包装、标志、运输与贮存

3 产品分类

3.1 鸡尾锯的型式与基本尺寸如图 1 和表 1 所示。

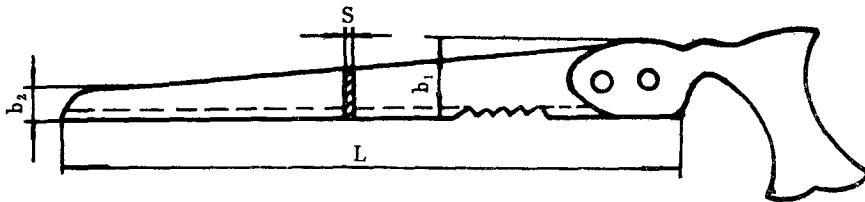


图 1

表 1

mm

规格	长度 L		厚度 S		大端宽 b_1		小端宽 b_2	
	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差
250	250	± 2.00	0.85	+ 0.02 - 0.08	25	± 1.00	6 9	± 1.00
300	300				30			
350	350							
400	400				40			

注：根据用户的需要，锯条其规格、基本尺寸可不受本标准的限制。

3.2 产品标记由产品名称、规格、标准编号组成。